

## Колонное оборудование

Колонная массообменная аппаратура применяется для нефтегазовой, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других смежных отраслей промышленности.

Типы: колонны реактификационные, абсорберы, десорберы, адсорберы, стабилизаторы, испарители и т.д.

Диаметр, мм..... до 12000  
Высота, мм..... до 80000  
Толщина стенки, мм..... до 160  
Масса, т..... до 500  
Температура среды, °С..... от -70 до +420  
Давление, МПа..... до 16  
Тарелки - клапанные, балластные, S-образные, колпачковые, массообменные.  
Материал: монометалл, биметалл.

Изготовление по ТУ или по индивидуальным техническим проектам.

## Аппараты колонные и их блоки по ТУ 3600-012-00220575-200

По данным техническим условиям изготавливаются колонны с различными типами внутренних контактных устройств:

- тарельчатого типа (рисунок 1) – абсорберы, регенераторы, стабилизаторы, деэтанализаторы, депропанализаторы и т.д.;
- насадочного (насыпного) типа (рисунок 2) – адсорберы, десорберы, абсорберы, регенераторы и т.д. и их блоки, работающие под давлением не более 16 МПа, под вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па (5 мм рт.ст.), без давления (под налив), при температуре стенки не ниже минус 60.С.

Диаметр, мм..... до 12000  
Высота, мм..... до 80000  
Толщина стенки, мм..... до 160  
Температура среды, °С. от -60 до +420  
Тарелки - клапанные, балластные, S-образные, колпачковые, массообменные.  
Материал: монометалл, биметалл.

Аппараты и их блоки предназначены для эксплуатации в условиях макроклиматического района исполнений У, ХЛ по ГОСТ 15150-69.

Допустимая сейсмичность района эксплуатации не более 9 баллов по СНиП II-7-81, район территории по скоростному напору ветра не более VII по СНиП 2.01.07.85.

Аппараты и их блоки предназначены для эксплуатации на объектах газовой и нефтяной промышленности.

По требованию заказчика аппараты и блоки могут быть изготовлены с учетом дополнительных требований, указанных в конструкторской документации.

Геометрические размеры, выбор типа внутренних устройств, потребительские свойства аппаратов подтверждаются технологическими расчетами при разработке технических проектов.

### Колонны тарельчатого типа

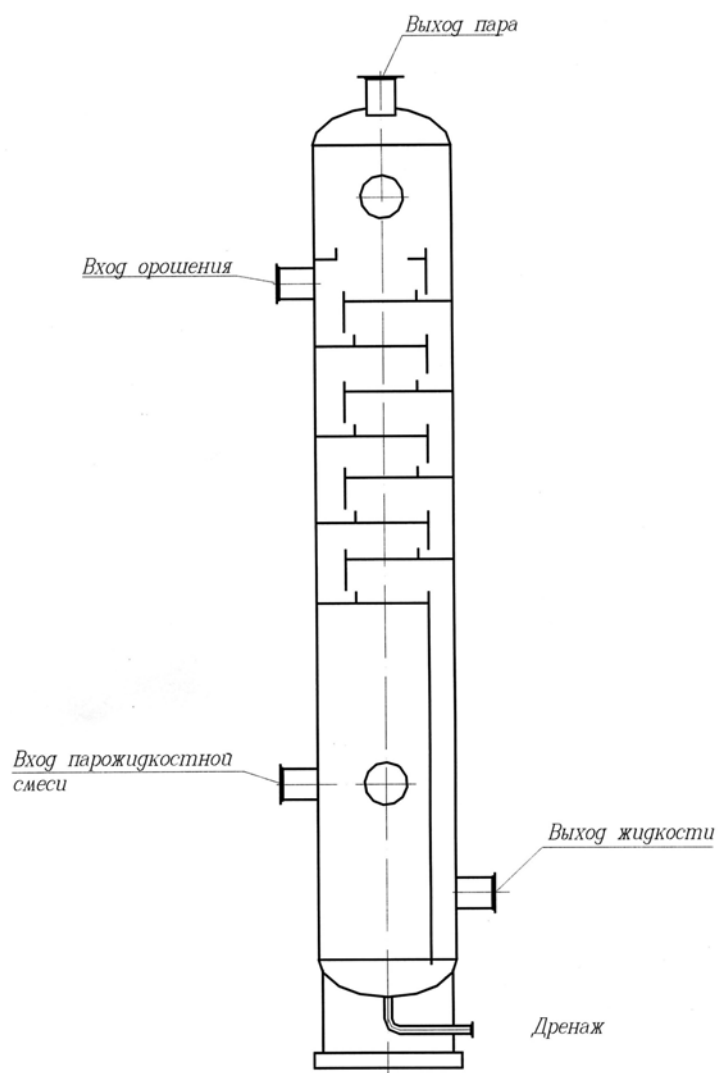


Рис. 1

### Колонны насадочного (насыпного) типа

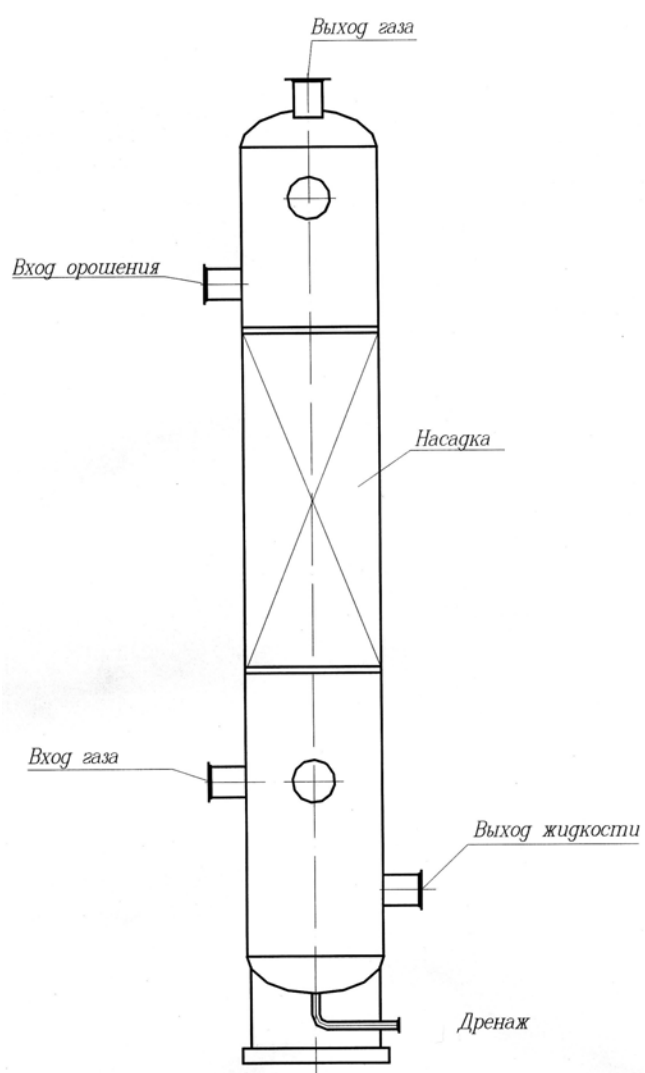


Рис. 2